

Uputstvo za ugradnju unutrašnjih stiropor elemenata

1.Priprema podloge

Podloga na koju se lepe unutrašnji stiropor elementi mora biti čista,čvrsta, suva i odmašćena. Nisu potrebne nikakve dodatne pripreme.

2.Nivelacija i obeležavanje

Pre samog lepljenja i montaže potrebno je nivelisati i obeležiti liniju po kojoj će element biti lepljen. Kod lajsni, skrivača i stubova to se radi vagres crevom ili vaservagom (libelom). Linija lepljenja se određuje od najniže tačke postojećeg zida i plafona pomerena za debljinu lajsne i 3 mm lepka. Elemente nepravilnog oblika-postolja, kapitele, rozete,konzole,aplikacije i školjke treba najpre prisloniti na mesto predviđeno za lepljenje, obeležiti konture olovkom a zatim pristupiti lepljenju.

3.Priprema lepka i lepljenje

Lepak za stiropor koristiti prema uputstvu proizvođača. Lepak naneti na stiropor element celom površinom lepljenja u vidu linije od 3-5 mm debljine. Element prisloniti na mesto lepljenja i laganim pritiskom dovesti u željeni položaj. Pridržati dok lepak ne počne da samostalno drži element. Višak lepka koji se istisne prilikom lepljenja skinuti špahtlom ili prstom dok je još svež. Lepkom popuniti mesta spajanja sa zidom i plafonom, a spojeve između samih elemenata obraditi kvalitetnim montažnim kitom.

4.Završna obrada

Nakon sušenja lepka mesta spajanja sa zidom i plafonom, kao i spojeva između samih elemenata prešmirglati finom šmirglom. Nakon šmirglanja odprašiti celom površinom i farbati. Kod

korišćenja standardnih boja (poludisperzione i disperzione boje kao i boje na akrilnoj i vodenoj bazi) farbati bez nanošenja podloge. Ukoliko se stiropor elementi obrađuju specijalnim tehnikama tretirati ih po uputstvu proizvođača za podloge od stiropora.

NAPOMENA: Elemente od stiropora ne farbati bojama i lakovima na acetatnoj, uljanoj, nitro ili epoksidnoj bazi. Pre kupovine boje informisati se kod prodavca da li željeni tip boje razgrađuje stiropor. Izbegavati ugradnju na mestima izloženim visokoj temperaturi, čestim, naglim i drastičnim promenama temperature kao i mestima podložnim mehaničkim i hemijskim oštećenjima.